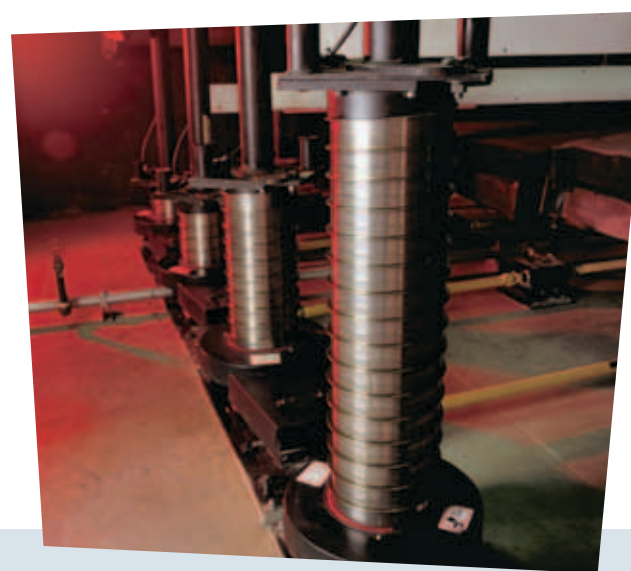
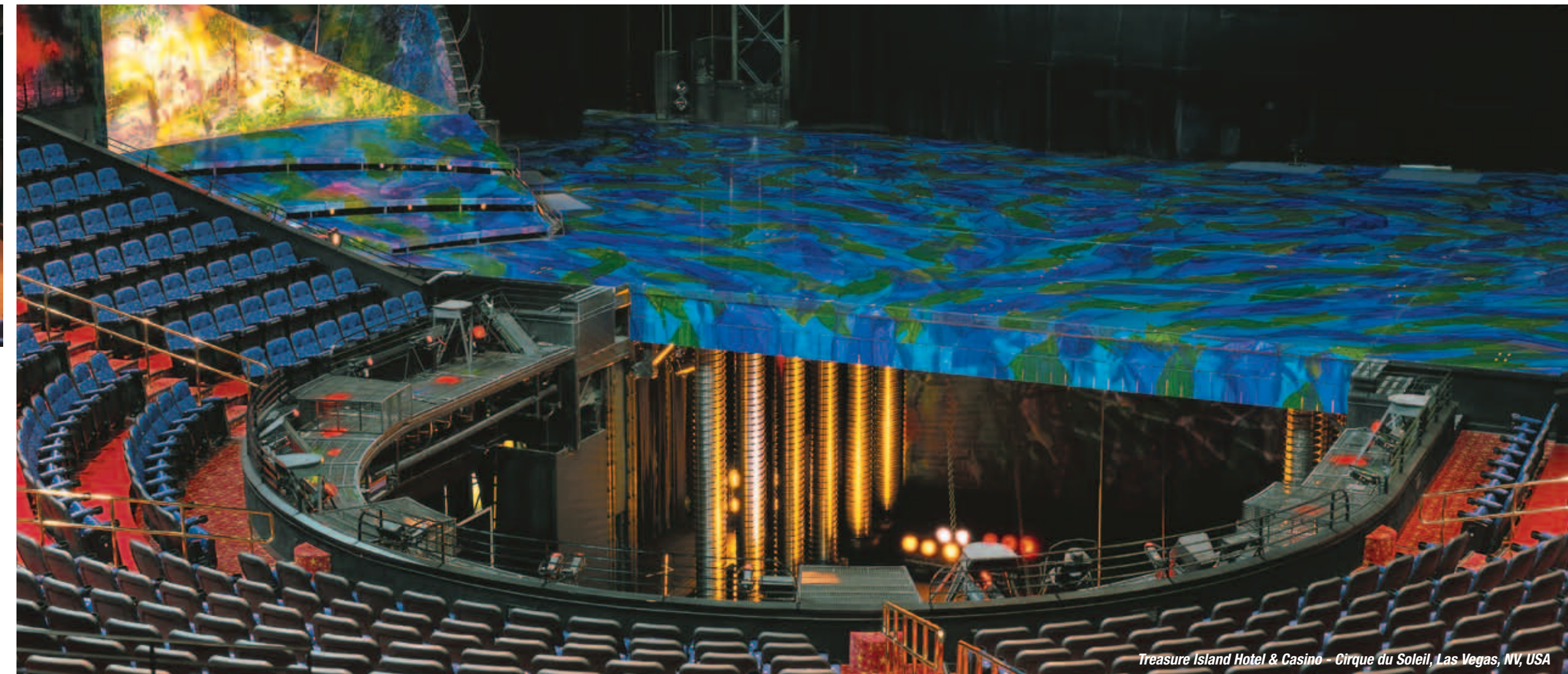


Spiralift^{MC}

LE SPIRALIFT A ÉTÉ CONÇU INITIALEMENT POUR AMÉLIORER ET ÉLARGIR L'UTILISATION DE SALLES DE SPECTACLE EXISTANTES. SA TAILLE COMPACTE AINSI QUE L'ABSENCE DE CAISSON ÉLIMINENT OU MINIMISENT L'EXCAVATION OU LES RÉNOVATIONS MAJEURES D'INFRASTRUCTURE. LE SPIRALIFT S'AVÈRE DONC PARFAIT AUTANT POUR LE RÉAMÉNAGEMENT DE THÉÂTRES QUE POUR DE NOUVELLES CONSTRUCTIONS.

- Avant-scène pour les concerts
- Deux ou trois rangées de sièges supplémentaires en avant de la scène
- Ajustement du niveau de la fosse
- Solution rapide d'entreposage pour les équipements de spectacle à un niveau inférieur



Avantages

LES SPIRALIFT SONT UTILISÉS DANS LE MONDE ENTIER.
NOUS TRAVAILLONS DE CONCERT AVEC LES SCÉNOGRAFES EN
AMÉNAGEMENT THÉÂTRAL, DES ARCHITECTES ET DES CONCEPTEURS
DU MONDE ENTIER ET AVONS PLUS DE 1200 INSTALLATIONS.

1

- Compact
- Stable
- Excellent rapport coût / performance
- Entretien minimum
- Très grande capacité
- Polyvalent et flexible
 - peut être installé dans une fosse existante
- Facile d'installation
 - seulement deux semaines pour l'installation d'un élévateur dans votre édifice
- Aucun caisson requis
- Câblage de contrôle réduit
- Approuvé mondialement
- Solutions et soutien techniques offerts par GALA

2

Le principe du Spiralift

Une colonne stable est formée par le mouvement rotatif du Spiralift arrimant ensemble deux bandes en acier inoxydable. Il en résulte une colonne particulièrement rigide formée de sections continues en forme de I. La structure acier inoxydable sur acier inoxydable est à l'origine d'un fonctionnement prolongé sans problème.

Les Spiralift nécessitent une faible puissance relative pour leur utilisation grâce à une efficacité mécanique très élevée. Ils sont facilement configurables dans des concepts modulaires pour s'adapter à toute plateforme ou construction architecturale. Plusieurs Spiralift peuvent être reliés au même système d'entraînement pour être synchronisés mécaniquement.



3

Caractéristiques du Spiralift

La caractéristique principale du Spiralift est sa taille compacte.

D'autres particularités contribuent aussi à la popularité du Spiralift:

- Permet l'utilisation d'une fosse peu profonde
- Très stable
- Durée de vie prolongée (acier inoxydable sur acier inoxydable)
- Demeure fixe et à niveau même à son point le plus élevé (aucune fuite ou variation de température des liquides hydrauliques)
- Faible puissance requise pour son utilisation (efficacité maximale)
- N'importe quelle charge ou forme de plateforme peut être adaptée
- Des élévateurs adjacents peuvent être synchronisés et utilisés simultanément
- Silencieux
- Aucune salle de pompage requise

Spécifications

ND6 SPIRALIFT



Diamètre de la colonne	152 mm			6 po.				
Capacité de levage maximale	1 750 daN			4 000 lb.				
Capacité statique à hauteur maximale	3 550 daN			8 000 lb.				
Course maximale	3,35 m			11,5 pi.				
Vitesse d'élévation maximale	7 m/min. (jusqu'à 9,1 m/min.*)			23 pi./min. (jusqu'à 30 pi./min.*)				
Couple continu maximum	30,7 Nm			272 lb.-po.				
Couple maximum	61,5 Nm			544 lb.-po.				
Charge radiale de l'arbre d'entrée	25 daN			55 lb.				
Désalignement maximal de la colonne	1,5"			1,5"				
Course par révolution (pas)	32,8 mm			1,293 po.				
Rapport de la vis sans fin	32,50	16,25	10,83	8,17	32,50	16,25	10,83	8,17
Couple d'entrée requis au levage de la charge max.	5,2 Nm	8,7 Nm	12,6 Nm	16,3 Nm	46,8 lb.-po.	78 lb.-po.	113 lb.-po.	146 lb.-po.
Efficacité totale du système	52,3%	63%	65%	66,8%	52,3%	63%	65%	66,8%
Matériel (base et caisson)	Aluminium			Aluminium				
Matériel (bandes de la colonne)	Acier inoxydable 301			Acier inoxydable 301				

HD9 SPIRALIFT



Diamètre de la colonne	230 mm			9 po.				
Capacité de levage maximale	4 450 daN	3 640 daN		10 000 lb.	8 000 lb.			
Capacité statique à hauteur maximale	10 000 daN			22 500 lb.				
Course maximale	6,1 m			20 pi.				
Vitesse d'élévation maximale	6,1 m/min. (jusqu'à 9,1 m/min.*)			20 pi./min. (jusqu'à 30 pi./min.*)				
Couple maximum	61,5 Nm			544 lb.-po.				
Entraînement par engrenage	65 daN			143 lb.				
Désalignement maximal de la colonne	1,5"			1,5"				
Course par révolution (pas)	52,9 mm			2,084 po.				
Rapport de la vis sans fin	32,50	16,25	10,83	8,17	32,50	16,25	10,83	8,17
Couple d'entrée requis au levage de la charge max.	16,3 Nm	27,1 Nm	39,2 Nm	50,7 Nm	144 lb.-po.	240 lb.-po.	347 lb.-po.	449 lb.-po.
Efficacité totale du système	45,8%	55%	57,1%	58,5%	45,8%	55%	57,1%	58,5%
Matériel (base et caisson)	Acier peint			Acier peint				
Matériel (bandes de la colonne)	Acier inoxydable 301			Acier inoxydable 301				

ND9 SPIRALIFT



Diamètre de la colonne	230 mm			9 po.		
Capacité de levage maximale	4 450 daN			10 000 lb.		
Capacité statique à hauteur maximale	10 000 daN			22 500 lb.		
Course maximale	6,1 m			20 pi.		
Vitesse d'élévation maximale	6,1 m/min. (jusqu'à 9,1 m/min.*)			20 pi./min. (jusqu'à 30 pi./min.*)		
Roue de chaîne	n° 60 ASA - 54 dents			n° 60 ASA - 54 dents		
Couple requis pour la charge maximale	535,6 Nm			4 740 lb.-po.		
Désalignement maximal de la colonne	1,5"			1,5"		
Course par révolution (pas)	52,9 mm			2,084 po.		
Matériel (base et caisson)	Acier peint			Acier peint		
Matériel (bandes de la colonne)	Acier inoxydable 301			Acier inoxydable 301		
Efficacité	70%			70%		

ND18 SPIRALIFT



Diamètre de la colonne	457 mm			18 po.		
Capacité de levage maximale	11 100 daN			25 000 lb.		
Capacité statique à hauteur maximale	17 800 daN			40 000 lb.		
Course maximale	12,2 m			40 pi.		
Vitesse d'élévation maximale	12,2 m/min. (jusqu'à 18,2 m/min.*)			40 pi./min. (jusqu'à 60 pi./min.*)		
Roue de chaîne	n° 80 ASA - 80 dents			n° 80 ASA - 80 dents		
Couple requis pour la charge maximale	2 350 Nm			20 500 lb.-po.		
Désalignement maximal de la colonne	1,5"			1,5"		
Course par révolution (pas)	105,1 mm			4,136 po.		
Matériel (base et caisson)	Acier peint			Acier peint		
Matériel (bandes de la colonne)	Acier inoxydable 301			Acier inoxydable 301		
Efficacité	80%			80%		

* Applicable sur différents modèles. Veuillez communiquer avec le bureau principal de GALA pour plus d'informations.



GALA SYSTEMES
SOLUTIONS CRÉATIVES

www.galasytems.com

Siège social

3185, Première Rue
Saint-Hubert (Québec) J3Y 8Y6 CANADA
Tél. : +1 450 678-7226
Fax : +1 450 678-4060
info@galasytems.com
Sans frais (Amérique du No.): 1 800 463-7226

AMÉRIQUE et ASIE

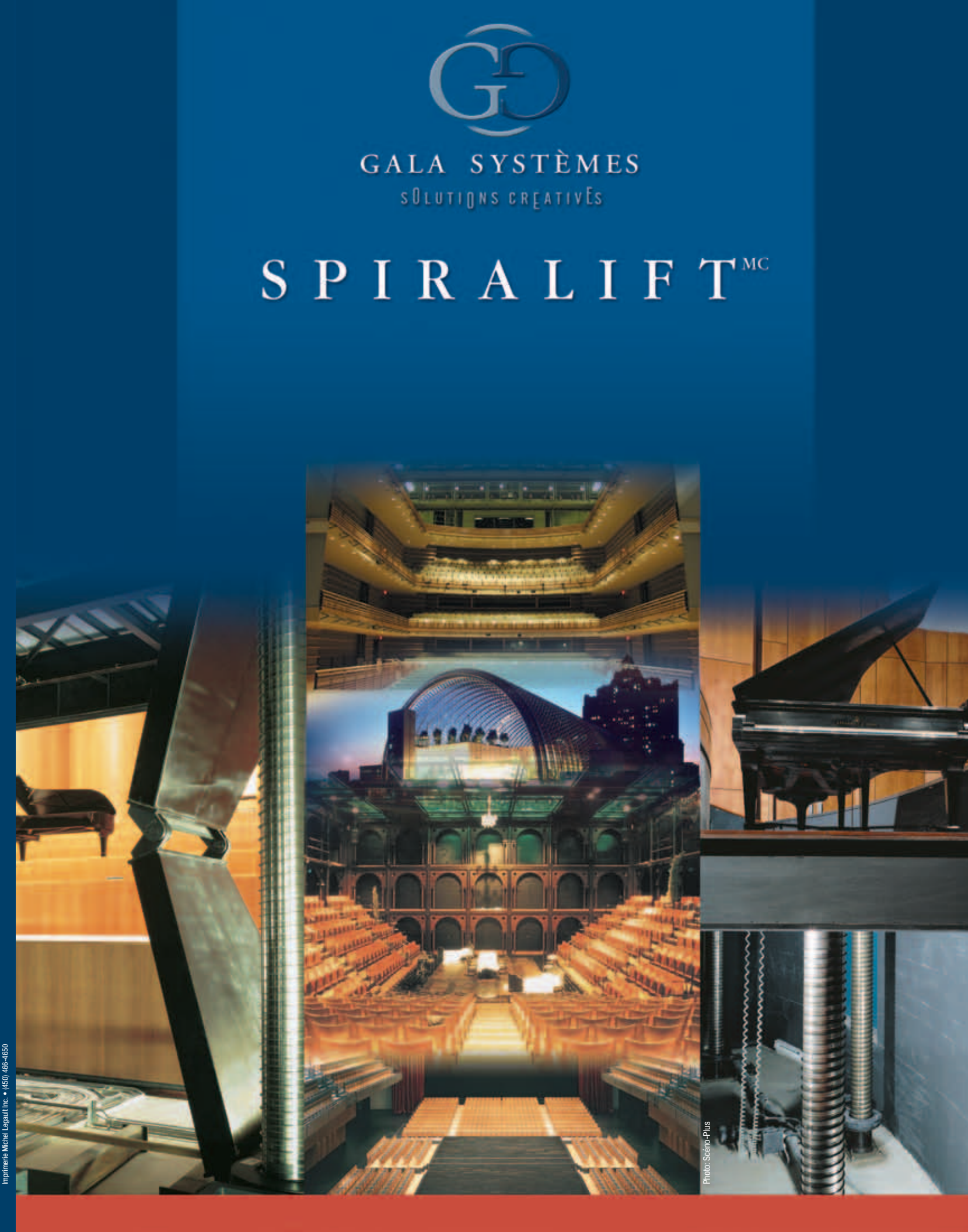
Tél. : +1 760 738-5555
Fax: +1 760 738-5511
galaamerica@galasytems.com
Sans frais (Amérique du N.): 1 888 GALA-USA

ITALIE

Tél.: +39 02 43315505
Télééc.: +39 02 463778
galaitaly@galasytems.com

ESPAGNE

Tél.: +34 697 180 801
Télééc.: +34 918 060 389
galaspain@galasytems.com



GALA SYSTEMES
SOLUTIONS CRÉATIVES

SPIRALIFT^{MC}